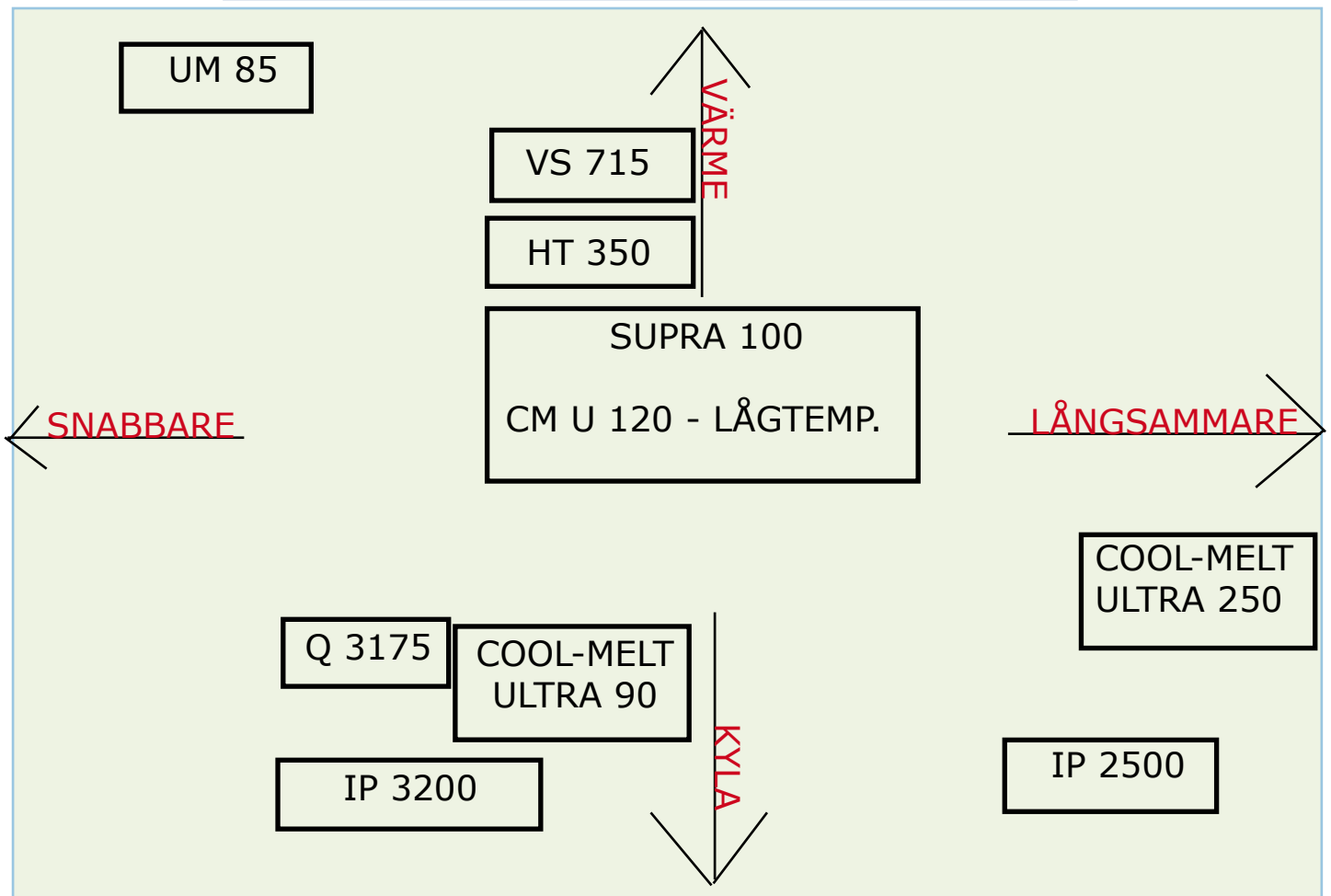


# SMÄRTLIMSGUIDE FÖRPACKNING



För ytterligare information kontakta

**Lim  Grossen**

Limgrossen AB-Hela sveriges limgrossist

Limgrossen AB  
Box 3096  
600 03 NORRKÖPING

[www.limgrossen.se](http://www.limgrossen.se)  
[info@limgrossen.se](mailto:info@limgrossen.se)

Tel. 011-10 50 75  
Fax 011-16 50 75

# SMÄLT-LIMSGUIDE FÖRPACKNING

## TRADITIONELLT

Idag rekommenderar vi **Supra 100** till de flesta applikationer. Utmärkande för detta lim är dess vita färg & godkännande för direktkontakt med livsmedel. Henkels förpacknings serie Supra är helt koksfri, tack vare den nya teknologin. Dessa Lim är också mycket drygare än vanliga EVA-lim. Annars är nya **Q 3175** ett alternativ med hög värme- och köldbäständighet

## LÅGTEMPERATURLIM

Vårt breda sortiment lågtemperatursmältlim börjar med **CM Ultra 90** som appliceras redan vid +100°C. Detta eliminerar riskerna för allvarigare brännskador och förbättrar arbetsmiljön avsevärt. Denna produkt kan dock endast rekommenderas till kylda varor, eftersom värmeförmågan i en packad kartong är +30-40°C. **CM Ultra 120** är nästa steg, limmet appliceras vid ca +130°C och klarar normalt svenskt klimat med transporter så väl sommar som vinter. Numera godkänd för direkt kontakt med livsmedel, enligt FDA.

## PE & DJUPFRYST

För plastbelagd kartong (PE) och djupfrysning, rekommenderar vi beprövade **Instant-Pak 2500** och **3200**. Om man inte vill testa **CM Ultra 250** som är utmärkt i kyla, samt tar på vissa PE beläggningar.

## BRA I VÄRME

**Ultra-Melt 85** bevarar sin stabilitet och garanterar bra kvalitet på kartongförpackningar med färdigmat, både vid förvaring i kyl/frys och vid uppvärmning i mikrovågsugn. Passar vid packning av varma produkter.

## LACKAD KARTONG

Smältlim för lackad kartong **Supra 350 HT**.

## MANUELL

För manuell packning rekommenderar vi **Limpistol LG300**, tillsammans med limstav **Quick-Stick 85**. Speciellt snabbstelnande lim för papper kartong & trä. Ett annat alternativ är **Quick-Stick 88**, ett transparent monteringslim till trä, plastmaterial(polykarbonat, akryl, styv ABS m.fl.) och metall.

NAMN	FORM	FÄRG	ÖPPENTID	PRESSTID	REK.TEMP
<b>CM ULTRA 90</b>	PASTILL	VIT	MEDEL	MEDEL	90°-100°C
<b>CM ULTRA 120</b>	PASTILL	GUL	MEDEL	KORT	120°-140°C
<b>CM ULTRA 250</b>	PASTILL	GUL	LÅNG	LÅNG	120°-140°C
<b>INSTANT-PAK 2500</b>	PASTILL	GUL	MEDEL	LÅNG	150°-190°C
<b>INSTANT-PAK 3200</b>	PASTILL	GUL	KORT	KORT	150°-190°C
<b>ULTRA-MELT 85</b>	PASTILL	GUL	MEDEL	KORT	175°-185°C
<b>SUPRA 100</b>	PASTILL	VIT	KORT	KORT	160°-190°C
<b>SUPRA 350 HT</b>	PASTILL	VIT	KORT	KORT	160°-190°C
<b>TECHNOMELT Q3175</b>	PASTILL	GUL	KORT	KORT	150°-180°C
<b>TEHCNOMELT VS715</b>	PASTILL	LJUS GUL	KORT	MEDIUM	150°-180°C
<b>QUICK-STICK 85</b>	STAV	GUL	MEDEL	MEDEL	170°-200°C
<b>QUICK-STICK 88</b>	STAV	TRANSPARANT	LÅNG	LÅNG	170°-200°C

# Problemlösningssguide för smältlimning av kartong



## Ej sammanpressad limsträng

### Beskrivning:

Limsträngen är blank och har fäst bara på det ena underlaget.

### Möjliga orsaker:

Limmet får inte kontakt på bägge ytorna. Otillräcklig limmängd för att ge den öppentid som krävs. För låg limtemperatur.

### Åtgärd:

Kontrollera pressningen. Öka limmängden genom att höja pumptrycket eller byt till större munstycke. Höj temperaturen.



## Limmet fäster men delar sig

### Beskrivning:

Limsträngen är blank och har fäst på båda underlagen men delar sig.

### Möjliga orsaker:

Limtemperatur för hög. För mycket lim. Otillräckligt eller överdrivet tryck. Föremålet har rubbats under tryck.

### Åtgärd:

Sänk temperatur till rekommenderat enligt datablad. Minska limmängd. Öka eller minska presstrycket.



## Limmet pressas utanför

### Beskrivning:

Limmet syns utanför ytorna

### Möjliga orsaker:

För mycket lim. Limsträngen för nära kanten.

### Problem som kan uppstå:

Lim fastnar på maskin eller övrigt material och hindrar produktion. Limningen släpper.

### Åtgärd:

Anpassa limsträngen så den läggs ca 1-2 cm från kanten. Minska limmängden om så behövs



## Limmet pressas utan att fästa

### Beskrivning:

Limmet har endast fäst på ett underlag trots att det pressats ut.

### Möjliga orsaker:

Trycket påbörjades efter att limmet börjat stelna. Limmet fäster inte på det andra materialet.

### Åtgärd:

Kontrollera temperaturen, höj vid behov. Kontrollera om materialet eller limmet förändrats. Öka limmängden för att förlänga öppningstiden genom att höja pumptrycket eller byt till större munstycke.



## Limfogen fäster endast bitvis

### Beskrivning:

Fiberrivning endast bitvis

### Möjliga orsaker:

Ojämn pressning. Dåligt mothåll. Felaktigt limmängd

### Åtgärd:

Kontrollera presstrycket över hela ytan. Justera limmängden.



## Limmet trådar sig

### Beskrivning:

Limmet trådar sig vid applicering.

### Möjliga orsaker:

Limtemperaturen är för låg vilket påverkar viskositeten. Munstycket är för långt från det som ska limmas. Felaktigt inställd limutrustning.

### Problem som kan uppstå:

Återkommande stopp i produktion.

### Åtgärd:

Höj temperaturen enligt databladets rekommendation. Flytta pistol närmare. Idealiskt avstånd brukar vara 8-13 mm. Kontrollera inställningarna på aggregat och pistol. Höj pumptrycket och byt till mindre munstycke vid behov.



**Lim LG Grossen**

Limgrossen AB-Hela sveriges limgrossist